

DÉPARTEMENT  
CHLORE



## UNE EXPERTISE DE 25 ANS



### **DES SOLUTIONS POUR LES CHLORIERS**

Le Groupe Eynard Robin est l'un des leaders Français en étanchéité industrielle.

L'intégration de la société AUTOCLAVITE dans le Groupe Eynard Robin a enrichi son expertise technique et ses capacités de production dans l'industrie du chlore.

Depuis plus de vingt-cinq ans, AUTOCLAVITE est spécialisée dans la mise en œuvre des élastomères et des plastiques utilisés dans les cellules d'électrolyse chlore et chlorate.

C'est pourquoi le Groupe Eynard Robin est aujourd'hui en mesure de vous proposer une gamme complète de produits comprenant : tapis de cellule et joints de cellules haut et bas, tuyaux caoutchouc et flexibles, tuyauterie et collecteurs plastique ainsi que toutes sortes d'accessoires destinés aux salles d'électrolyse.

### **UNE EXPERTISE ÉPROUVÉE**

#### *Cellules Diaphragme*

ARKEMA (France)

RHODIA CHLORALP (France)

SADAF (Arabie Saoudite)

SASOL (Afrique du sud)

#### *Cellules Membrane*

SOLVAY (France)

ARKEMA (France)

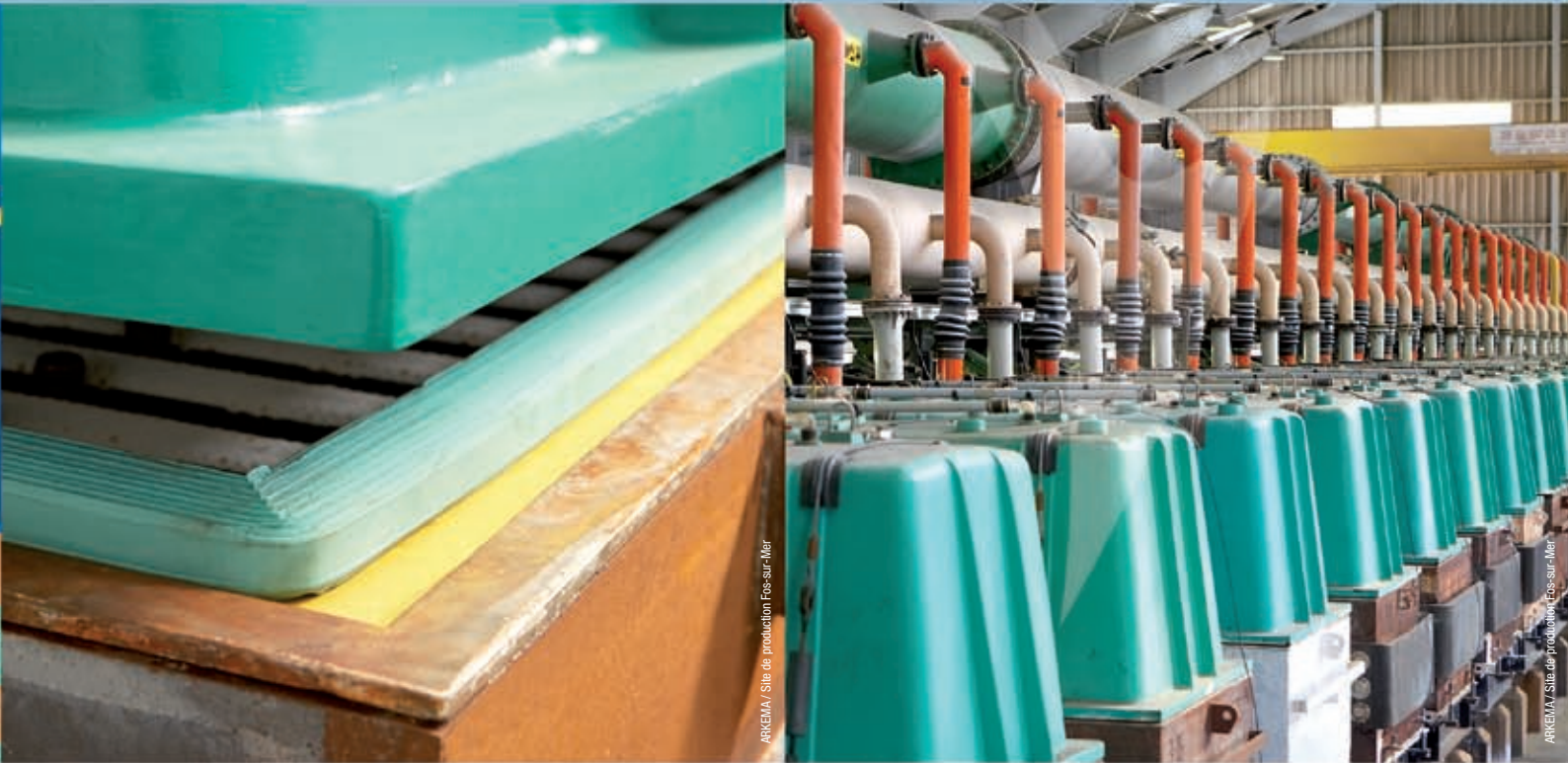
HYDRO POLYMERS (Norvège)

#### *Cellules Mercure*

ARKEMA (France)

ALBEMARLE (France)

## DES MOYENS AU SERVICE DE NOTRE SAVOIR-FAIRE



### UNE RÉPONSE GLOBALE

#### Un parc d'équipement complet

- Ligne d'extrusion UHF LESCUDIER
- Presses à compression élastomères 10 à 100 tonnes
- Ligne de production de joints cadre élastomère pour cellule (vulcanisation)
- 2 machines de découpe à jet d'eau pure
- 5 machines de découpe à jet d'eau abrasif
- 2 machines de découpe « cutter »
- Presses à découper de 20 à 80 tonnes
- 1 métier à tresser HERZOG
- Un atelier de confection textile
- Un laboratoire de soudure PTFE

#### Des matériaux adaptés à chaque besoin

##### *Elastomères spéciaux pour joints et tubulures :*

EPDM gris (mélange EP 405) / EPDM noir (mélange EP 407) / EPDM vert « long life » (mélange EP 409) - EPDM PEROXYDE (mélange EP 411C) - CAOUTCHOUC NATUREL (mélange NA 105) haute résistance (mélange n°AA) - VITON® - HYPALON® - Nitrile - Silicone.

##### *Plastiques spéciaux pour tuyauteries et collecteurs :*

P 105C haute résistance à la plupart des acides et bases / PVDF / PTFE.

### UN SAVOIR-FAIRE TRANSVERSAL RECONNU

Le Groupe Eynard Robin s'enorgueillit de posséder une double expérience, tant dans la connaissance des process utilisés dans les salles d'électrolyse que dans la maîtrise de la fabrication des élastomères et des plastiques techniques destinés à l'industrie du Chlore.

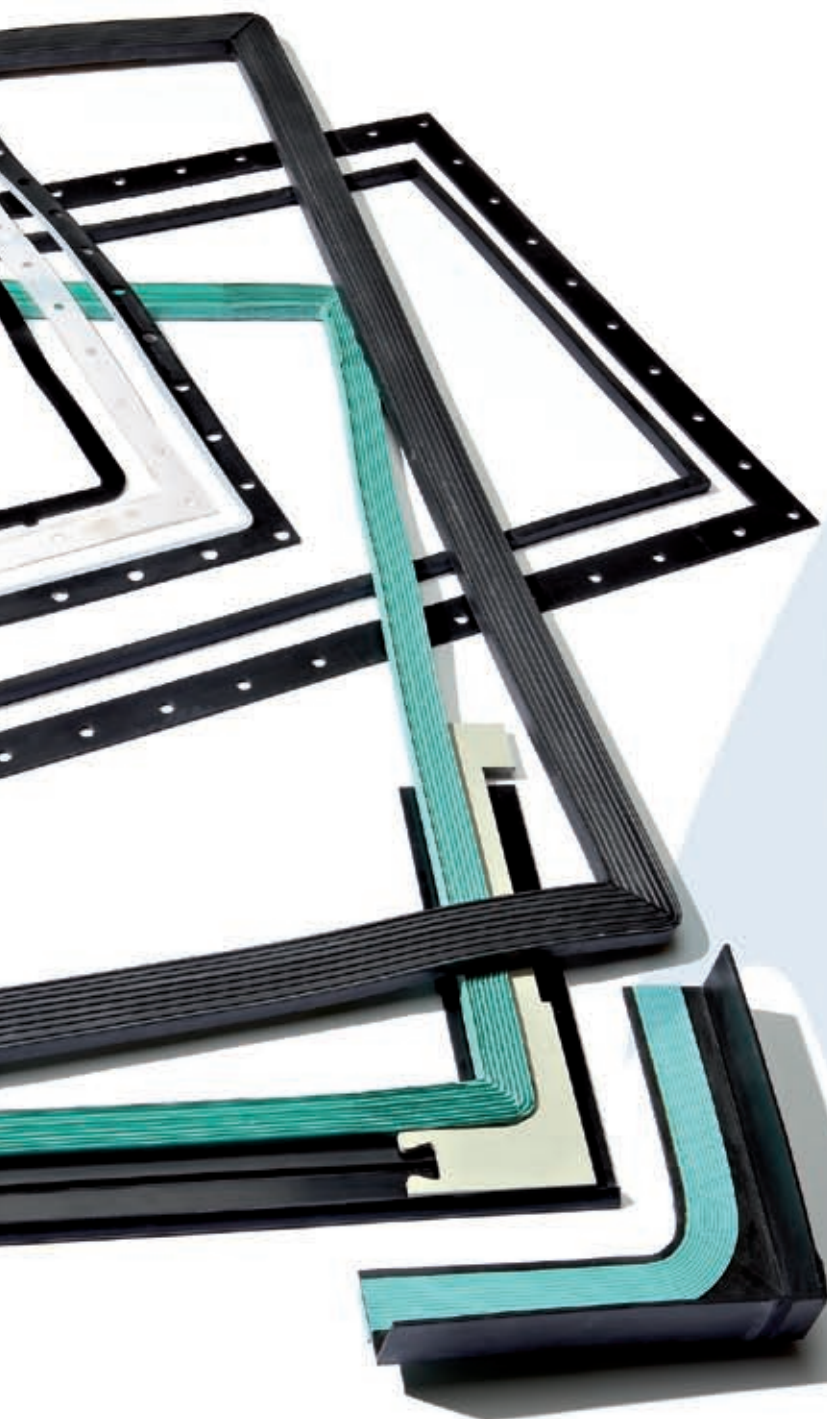
Grâce à cette double expérience, nous vous proposons un accompagnement global dans tous vos projets en vous garantissant efficacité, sécurité et optimisation des coûts :

- Conception et mise en œuvre de solutions techniques sur mesure ;
- Ingénierie et accompagnement technique ;
- Fiabilisation des équipements ;
- Production intégrée des élastomères adaptés (extrusion, moulage, vulcanisation...), ainsi que des plastiques (soudure et usinage du PTFE, travail des plastiques, etc.).

### PARTENARIAT AVEC Euro chlore

Le Groupe Eynard Robin est un membre actif du réseau d'entreprises européennes **Euro chlore**, en tant que correspondant technique.

## JOINTS CADRE ET TAPIS



ARCEMA / Site de production Fos-sur-Mer

### Joint de cellule haut et bas

- EPDM extrudé et vulcanisé résistance exceptionnelle à la plupart des acides et bases (mélange EP409). Dureté nominale 30 shore pour étanchéité maximale sous faible contrainte. Accepte les défauts de planéité et de rugosité. Profil spécial anti-extrusion.



- EPDM extrudé et vulcanisé standard (mélange EP 405) bonne résistance aux acides et bases. Dureté 45 ou 60 shore. Profil anti-extrusion. Serrage sous faible contrainte.



- EPDM extrudé et vulcanisé de qualité supérieure (mélange EP 407) très bonne résistance aux acides et bases. Dureté 45 ou 60 shore. Profil anti-extrusion. Serrage sous faible contrainte.



### Joint pour cellule à membranes

- Joints EPDM moulés (mélange EP 407) pour côté cathodique.
- Joints EPDM/PTFE pour côté anodique. Technologie combinant la résistance chimique du PTFE et un EPDM d'excellente qualité (mélange EP 407), pour les applications dans les conditions de corrosion extrêmes et l'exigence de production ultra pure.
- Joints PTFE pour applications spécifiques.

### Joint de haut de cellule et joints périphériques

Joint néoprène et joint nitrile de qualité supérieure.

### Tapis pour cellules diaphragme et joint de tapis titane (pour procédés POLIRAMIX)

EPDM peroxyde haute résistance (mélange EP 411 C).



**Manchons et soufflets**

- Manchons droits pour applications Chlore : EPDM peroxyde (mélange EP 41 1C) ;
- Manchons droits pour application Hydrogène : caoutchouc naturel (mélange NA 105) ;
- Manchon souple 6 ondes pour tuyauterie non alignée.

**Bouchons et pièces diverses en caoutchouc**

Pour les collecteurs Chlore (pattes de chien), les collecteurs Saumure, les tubes de niveau...



**Joints divers**

- Joints de queue d'anode EPDM peroxyde (mélange EP 41 1C)
- Joints bakélite
- Joint plein trou hypalon
- Joints Asahi EPDM / PTFE
- Joints toriques
- Joints VITON® ou silicone encapsulés PTFE
- Joints découpés GORE™ GR et GORE™ UPG
- Joints jaquette PTFE avec âme EPDM ou VITON®



# TUYAUX SOUPLES ET FLEXIBLES DE TRANSFERT



## Tuyaux et flexibles

- Tuyaux souples pour saumure ;
- Tuyaux pour Chlore chaud et sec ou Chlore humide ;
- Tuyaux pour Hydrogène ;
- Tuyaux pour soude ;
- Flexibles de transfert pour Chlore ;
- Flexibles spécifiques PTFE.

## Réalisations Plastique

- Tuyauterie et collecteur pour Chlore sec et chlore humide / Hydrogène / hydroxyde de Sodium / hydroxyde de potassium ;
- Prise d'échantillons ;
- Connecteurs PTFE, connecteurs cylindriques ;
- Connecteurs « patte de chien » plastique haute résistance P105C pour Chlore et Hydrogène.



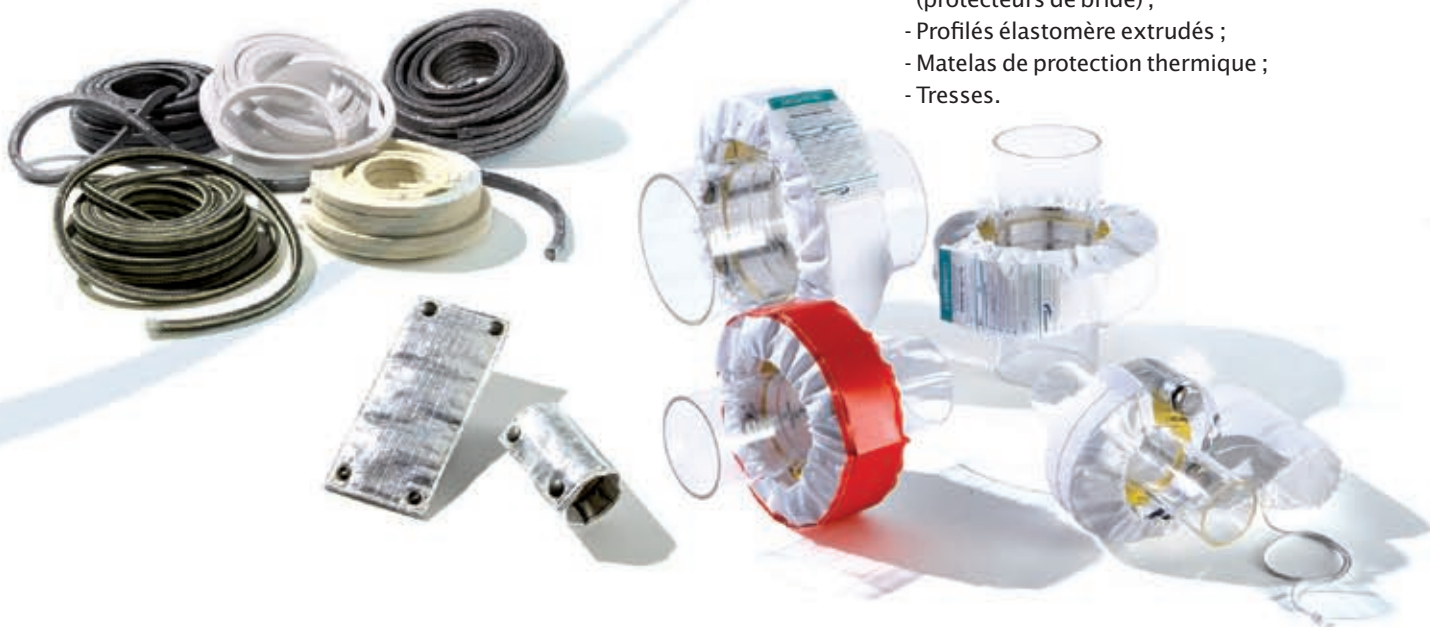
ARREMA / Fos-sur-Mer production site





**Accessoires divers**

- Espaceurs d'anodes ;
- Coudes PVDF ;
- Glaces de niveau / joints de glaces de niveau interne et externe ;
- Entonnoirs ;
- Protection anti-éclaboussure ;
- Casse-goutte.



**Confection et tressage**

- Accessoires de protection divers (protecteurs de bride) ;
- Profilés élastomère extrudés ;
- Matelas de protection thermique ;
- Tresses.



**Siège social**

GROUPE EYNARD ROBIN  
ZAC des Clochettes  
1, Allée de la Grange - BP. 80045  
69191 ST-FONS Cedex - FRANCE  
Tel : +33 (0)4 72 89 04 90 - Fax : +33 (0)4 78 67 28 16  
[contact@groupe.eynardrobin.com](mailto:contact@groupe.eynardrobin.com)



**Site de production**  
**MÉDITERRANÉE**



**Site de production**  
**NORMANDIE / NORD**



**Site de production**  
**ILE-DE-FRANCE**